



VENTE OCCASION

ferretti yachts 681

PRIX SUR DEMANDE

## SPÉCIFICATIONS

ANNÉE

**2006**

LONGUEUR (M)

**20.63**

LARGEUR (M)

**5.63**

TIRANT D'EAU (M)

**1.70**

CAPACITÉ DE CARBURANT (L)

**4000**

CABINES

**4**

SALLES DE BAINS

**1**

MARQUE MOTEUR

**MAN**

HEURES MOTEUR

**2200**

PUISSANCE

**2 X 1360 CV**

## DESCRIPTION

---

### Avis de non-responsabilité de la société

Equipe Marine srl publie les détails de ce bateau de bonne foi et ne peut garantir l'exactitude des informations ni, expressément ou implicitement, garantir l'état du bateau. Tout acheteur potentiel doit savoir que l'année modèle varie d'un constructeur à l'autre et ne correspond pas nécessairement à l'année de construction du bateau. L'offre de ce bateau est sujette à vente, changement de prix ou retrait sans préavis. Ces informations peuvent être consultées en plusieurs langues ; cependant, l'interprétation de la langue qui prévaut doit toujours être l'italien.

### Equipement électronique de navigation:

Indicateur d'angle de barre, Antenne radar, Commande électrique, Ordinateur fixe de bord, Compteur de chaîne, Moniteur, Moniteur de consommation, Plotter GPS.

### Equipement de pont:

Alarme gaz, Alarme moteur, Passavant en teck, Douche de cockpit, Phare de poursuite, Flaps hydrauliques, Bossoirs pour annexe, Extincteur(s) fixe(s), Lavage de chaîne, Lavabo dans le cockpit, Éclairage de courtoisie, Passerelle, Cockpit en teck, Echelle de bain, table de cockpit, 2 Winch électrique arrière.

### Equipement intérieur:

Ballon d'eau chaude, Air Conditionné, Gradateur de lumière, Dessalinisateur, Cuve à eaux noires, 3 Toilettes électriques.

### Divers:

Antenne satellite TV, Hi-Fi.

### Equipement de confort:

Cuisine, Réfrigérateur extérieur, Lave et sèche-linge, Lave-vaisselle, Plaque vitrocéramique.

### Sellerie et tauds:

Sellerie complète, Tauds de pare-brise.

## Général

|                         |                                 |               |                                    |
|-------------------------|---------------------------------|---------------|------------------------------------|
| Type<br>bateau à moteur | Constructeur<br>ferretti yachts | Modèle<br>681 | Lieu / Visible À<br>Nord adriatico |
|-------------------------|---------------------------------|---------------|------------------------------------|

## Dimensions/performance

|                    |                                |                                    |                           |
|--------------------|--------------------------------|------------------------------------|---------------------------|
| Poids (T)<br>47.50 | Capacité Réservoir (L)<br>4000 | Vitesse De Croisière (Nd)<br>26.00 | Vitesse Max (Nd)<br>31.00 |
|--------------------|--------------------------------|------------------------------------|---------------------------|

## Construction/Aménagements

|                    |                      |                        |
|--------------------|----------------------|------------------------|
| Nb De Cabines<br>4 | Nb De Couchages<br>8 | Nb Salles De Bain<br>1 |
|--------------------|----------------------|------------------------|

## Mécanique

|                    |                       |                       |                                   |
|--------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------------------|
| Moteur<br>MAN      | Puissance<br>2x1360CV | Heures Moteur<br>2200 | Propulsion/transmission<br>5 pale |
| Propulseur Arrière | Propulseur D'étrave   |                       |                                   |

## Electricité

|            |                 |
|------------|-----------------|
| Générateur | Air Conditionné |
|------------|-----------------|

**Equipements Navigation**

---

|         |                    |     |                      |
|---------|--------------------|-----|----------------------|
| Radar   | Pilote Automatique | VHF | Compas De Navigation |
| Sondeur | Flybridge          |     |                      |

**Cuisine/Blanchisserie/Divertissement**

---

|      |               |    |
|------|---------------|----|
| Four | Réfrigérateur | TV |
|------|---------------|----|

**Équipements De Pont**

---

|                |        |
|----------------|--------|
| Douche De Pont | Bimini |
|----------------|--------|













