



VENTE OCCASION

**dariel Phantasia**

**160 000 € TTC**

## DESCRIPTION

Découvrez Dariel Phantasia : un bateau de 13 mètres qui allie puissance et confort. Equipé de deux moteurs turbo diesel de 350 ch, ce dérivateur offre une navigabilité exceptionnelle, parfait pour affronter toutes les conditions de mer avec sécurité et stabilité.

Les grands espaces intérieurs et extérieurs garantissent une expérience de navigation unique, idéale pour se détendre entre amis et en famille. Ne manquez pas l'occasion de posséder un chef-d'œuvre du chantier Dariel !

BON ÉTAT GÉNÉRAL, + FRAIS D'AGENCE

Equipement électronique de navigation:

Indicateur d'angle de barre, Moniteur, Sondeur pêche (Raymarine), GPS (Raymarine C120), Plotter GPS, Radio VHF (Raymarine Ray 24OE), Siège copilote.

Equipement de pont:

Alarme moteur, Ouverture du compartiment moteur électrique, Eau sous pression, Passavant en teck, Douche de cockpit, Éclairage de courtoisie, Spots sous-marins (a prua e a poppa), Plateforme arrière (in Teak), Cockpit en teck, Prise de quai, Guindeau électrique, Echelle de bain (elettrica), Corne, T-Top.

Equipement intérieur:

Ballon d'eau chaude (elettrico), Prises interieures 12v, Prises interieures 220v, Toilettes électriques.

Equipement de sécurité:

Trousse à pharmacie, Equipement sécurité jusqu'à 50 miles, Gilets de sauvetage, Bouée fer à cheval et feu de retournement.

## SPÉCIFICATIONS

ANNÉE

2009

LONGUEUR (M)

12.80

LARGEUR (M)

3.40

TIRANT D'EAU (M)

0.90

CAPACITÉ DE CARBURANT (L)

1000

PASSAGERS

16

SALLES DE BAINS

1

MARQUE MOTEUR

Cummins QSD4.2 Litre -  
Mercruiser Bravo II

HEURES MOTEUR

430

PUISSANCE

2 X 350 CV

**Général**

---

Type semi-rigide	Constructeur dariel	Modèle Phantasia	Passagers 16
Lieu / Visible À Mar tirreno			

**Dimensions/performance**

---

Capacité Réservoir (L) 1000	Vitesse Max (Nd) 40.00
--------------------------------	---------------------------

**Construction/Aménagements**

---

Matériau Coque Vetroresina	Couleur Coque Nero	Matériau Pont Teak	Nb Salles De Bain 1
-------------------------------	-----------------------	-----------------------	------------------------

**Mécanique**

---

Moteur Cummins QSD4.2 litre - Mercruiser Bravo II	Puissance 2x350CV	Heures Moteur 430	Carburant Diesel
Propulseur D'étrave			

**Electricité/Air Conditionné**

---

Batterie Moteur	Chargeur De Batterie
-----------------	----------------------

### Equipements Navigation

---

GPS	Traceur	VHF	Compas De Navigation
Sondeur	Ancre		

### Cuisine/Blanchisserie/Divertissement

---

Réfrigérateur

### Équipements De Sécurité / Divers

---

Radeau De Survie	Pompe De Cale
------------------	---------------











