



VENTE OCCASION

sunseeker 68 sport yacht

850 000 € TTC

DESCRIPTION

Travaux réalisés :

Remplacement de la télévision dans le salon par une nouvelle génération

Installation de la télévision par satellite avec deuxième dôme

Remplacement du réservoir d'eau douce

Nouveau coussin d'extérieur Sunbrella

Nouvelles batteries

Nouvelles bagues et joints

Équipement électronique de navigation:

Indicateur d'angle de barre, Compteur d'heures, Moniteur de consommation, Plotter GPS, Panneau de commande, Siège copilote.

Équipement de pont:

Alarme gaz, Alarme moteur, Alarme de pompe de cale, Passavant en teck, Douche de cockpit, Flaps électriques, Éclairage de courtoisie, Spots sous-marins, Passerelle, Plateforme arrière, Pompe de cale automatique, Pompe de cale manuelle, Pont en teck, Porte latérale, Cockpit en teck, Prise de quai, Connexion eau sous pression à quai, Guindeau Hydraulique, Echelle de bain, table de cockpit, Winch électrique arrière.

Équipement intérieur:

Eau Chaude, Alarme intrusion, Indicateur du réservoir de carburant, Jauge de Réservoir d'Eau, Jauge de Réservoir d'Eaux Usées, Plancher intérieur en bois, Prises interieures 12v, Prises interieures 220v, Toilettes électriques.

Divers:

SPÉCIFICATIONS

ANNÉE

2016

LONGUEUR

21.70

LARGEUR

5.09

TIRANT D'EAU

1.58

CAPACITÉ DE CARBURANT

3700

CABINES

3

SALLES DE BAINS

1

MARQUE MOTEUR

MAN

HEURES MOTEUR

650

PUISSANCE

2 X 1270 CV

Général

Type bateau à moteur	Constructeur sunseeker	Modèle 68 sport yacht
---------------------------------	-----------------------------------	----------------------------------

Dimensions/performance

Poids (T) 37.30	Capacité Réservoir (L) 3700	Vitesse De Croisière (Nd) 24.00	Vitesse Max (Nd) 33.00
----------------------------	----------------------------------------	--------------------------------------------	-----------------------------------

Construction/Aménagements

Nb De Cabines 3	Nb De Couchages 6	Nb Salles De Bain 1
----------------------------	------------------------------	--------------------------------

Mécanique

Moteur MAN	Puissance 2x1270CV	Heures Moteur 650	Propulseur D'étrave
-----------------------	-------------------------------	------------------------------	----------------------------

Electricité/Air Conditionné

Batterie Moteur	Chargeur De Batterie	Générateur	Air Conditionné
------------------------	-----------------------------	-------------------	------------------------

Equipements Navigation

GPS	Traceur	Radar	Pilote Automatique
VHF	Compas De Navigation	Sondeur	Ancre

Cuisine/Blanchisserie/Divertissement

Four	Congélateur	Réfrigérateur	TV
-------------	--------------------	----------------------	-----------

Équipements De Pont

Eclairage Navigation	Douche De Pont	Bimini
-----------------------------	-----------------------	---------------

Équipements De Sécurité / Divers

Pompe De Cale











