



VENTE OCCASION

sunseeker Manhattan 64

650 000 € TTC

## DESCRIPTION

## Motorisation

- 2 moteurs diesel × MAN (1050 ch chacun)
- Propulsion par arbre
- Commandes électroniques du moteur
- Propulseur d'avant
- Tabletes de finition

## Deck &amp; Comfort

- Passerelle aérienne avec poste de pilotage et zone de sièges
- Sommet en bimini sur la passerelle aérienne
- Pont en teck (cockpit, plateforme, marches)
- Plateforme de bain hydraulique
- Garage à tender avec système de treuil
- Bar humide dans le cockpit avec frigo et évier
- Coussin solaire arrière
- Coussins de bronzage à l'avant
- Passerelle hydraulique
- Enceinte complète du cockpit (toile)

## Intérieur et Hébergement

- 3 Disposition des cabines + cabine d'équipage
- Cabine maîtresse pleine faisceau (au milieu du navire)
- Cabine VIP avant
- Cabine d'accueil jumelée
- 2 à 3 salles de bain
- Finition intérieure en bois à haute brillance
- Salon spacieux avec sièges lounge

## SPÉCIFICATIONS

## ANNÉE

2003

## LONGUEUR (M)

19.90

## LARGEUR (M)

5.10

## TIRANT D'EAU (M)

1.96

## MARQUE MOTEUR

MAN

## HEURES MOTEUR

1703

## PUISSANCE

2 X 1050 CV

**Général**

---

Type bateau à moteur	Constructeur sunseeker	Modèle Manhattan 64
-------------------------	---------------------------	------------------------

**Mécanique**

---

Moteur MAN	Puissance 2x1050CV	Heures Moteur 1703	Propulseur D'étrave
---------------	-----------------------	-----------------------	---------------------

**Electricité/Air Conditionné**

---

Batterie Moteur	Chargeur De Batterie	Générateur	Air Conditionné
-----------------	----------------------	------------	-----------------

**Equipements Navigation**

---

GPS	Traceur	Radar	Pilote Automatique
VHF	Compas De Navigation	Sondeur	Ancre

**Cuisine/Blanchisserie/Divertissement**

---

Four	Congélateur	Réfrigérateur	TV
------	-------------	---------------	----

### Équipements De Pont

---

Eclairage Navigation

Bimini

### Équipements De Sécurité / Divers

---

Pompe De Cale





