



VENTE OCCASION

sunseeker Manhattan 60

PRIX SUR DEMANDE

DESCRIPTION

BATEAU EN EXCELLENT ÉTAT GÉNÉRAL
PRÊT À LA BOUÉE - DE NOMBREUSES INTERVENTIONS RÉCENTES SUR LES
MOTEURS (ÉCHANGEURS, TURBINES)
NOUVELLES ÉLECTRONIQUES 2024
NOUVEAUX CAPTEURS EN MER 2024
NOUVEAU TECK
Notes équipement:
VHF
2 NUANCIER GPS RAYMARINE AXIOM 12 POUCES NOUVEAU 2024
SONAR
RADAR RAYMARINE
PILOTE AUTOMATIQUE
MANETTES ÉLECTRONIQUES
STÉRÉO
INSTRUMENTATION COMPLÈTE MAN CONTRÔLE MOTEUR
HÉLICE D'ÉTRAVE
SIÈGE D'HÉLICE
ANTENNE SATELLITE
PLATE-FORME DE BAIN ARRIÈRE COULANTE
PASSERELLE HYDRAULIQUE AVEC TÉLÉCOMMANDE
TREUIL ÉLECTRIQUE AVEC ANCRE ET CHAÎNE
GROUPE ÉLECTROGÈNE KOHLER 13 KW
CLIMATISATION CHAUD/FROID
DESALINISATEUR
BIMINI À LA VOLÉE

SPÉCIFICATIONS**ANNÉE**
2009**LONGUEUR**
19.10**LARGEUR**
5.00**TIRANT D'EAU**
1.49**CAPACITÉ DE CARBURANT**
3000**PASSAGERS**
14**CABINES**
3**SALLES DE BAINS**
1**MARQUE MOTEUR**
MAN 1100**HEURES MOTEUR**
935**PUISSANCE**
2 X 1100 CV

Général

Type bateau à moteur	Constructeur sunseeker	Modèle Manhattan 60	Passagers 14
---------------------------------	-----------------------------------	--------------------------------	-------------------------

**Lieu / Visible À
Puglia**

Dimensions/performance

Poids (T) 31.00	Capacité Réservoir (L) 3000	Vitesse De Croisière (Nd) 25.00	Vitesse Max (Nd) 32.00
----------------------------	--	--	-----------------------------------

**Consommation (L/h)
250**

Construction/Aménagements

Matériau Coque Vetroresina	Couleur Coque -	Matériau Pont Vetroresina antisdrucchiolo	Nb De Cabines 3
---------------------------------------	----------------------------	--	----------------------------

Nb De Couchages 6	Nb Salles De Bain 1
------------------------------	--------------------------------

Mécanique

Moteur
MAN 1100

Puissance
2x1100CV

Heures Moteur
935

Propulsion/transmission
Bronzo

Electricité/Air Conditionné

Générateur

Equipements Navigation

Flybridge

Équipements De Pont

Douche De Pont







