



VENTE OCCASION

tecnomar Velvet 90

1 190 000 € TTC

DESCRIPTION

Mesurant 27 mètres de long, le Tecnomar Velvet 90 est entièrement conçu pour la vie à bord et le confort. Ce yacht allie parfaitement performance à grande vitesse et espaces intérieurs et extérieurs spacieux et soigneusement repensés pour sublimer la vie en mer. Avec son profil sportif incontestable, le Velvet 90 attire l'attention partout où il va. Le généreux cockpit a été optimisé pour la socialisation et la détente, avec de grands bains de soleil, une zone de restauration ombragée et un accès facile à l'eau grâce à une plateforme de baignade prolongée. À l'avant, une autre grande zone de bain de soleil offre un endroit idéal pour la tranquillité et les vues panoramiques sur la mer.

Entrez à l'intérieur et vous êtes accueilli dans un espace inondé de lumière naturelle, grâce à un double vitrage latéral, un large pare-brise panoramique et une porte en verre de cristal reliant le cockpit au salon. Le salon agrandi et la zone d'assise sont conçus pour améliorer la vie à bord, offrant confort, visibilité et élégance partout.

La zone de nuit comprend quatre cabines confortables, chacune avec sa propre salle de bain privative et une douche séparée. La suite parentale, située au milieu du navire, et la cabine VIP à l'avant comprennent toutes deux des lits doubles et des finitions raffinées.

Deux cabines jumelles à l'arrière offrent des couchettes supplémentaires, idéales pour les invités ou la famille.

Ce yacht est conçu pour la croisière excitante et le loisir luxueux - propulsé par des moteurs haute performance, le Velvet 90 atteint des vitesses de croisière allant jusqu'à 35 nœuds, assurant un voyage

SPÉCIFICATIONS

ANNÉE
2008

LARGEUR
6.20

PASSAGERS
14

LONGUEUR
27.20

TIRANT D'EAU
1.20

CABINES
4

Général

Type bateau à moteur	Constructeur tecnomar	Modèle Velvet 90	Passagers 14
Lieu / Visible À Golfe Juan			

Construction/Aménagements

Nb De Cabines
4

Mécanique

Propulsion/transmission folding	Carburant Diesel
------------------------------------	---------------------

Electricité/Air Conditionné

Air Conditionné	Chauffage
-----------------	-----------

Equipements Navigation

GPS

Cuisine/Blanchisserie/Divertissement

Réfrigérateur

