



VENTE NEUF

**saxdor 400 gts**

**PRIX SUR DEMANDE**

## DESCRIPTION

La Saxdor 400 GTS représente une nouvelle génération de walkarounds sportifs, où le design scandinave rencontre des solutions intelligentes et des performances de haut niveau. Mesurant 12,40 m de long et 3,55 m de large, il est conçu pour offrir des espaces surprenants, une utilisation maximale en extérieur et une expérience de navigation engageante, avec une autorisation pour jusqu'à 12 personnes.

Propulsé par 2 moteurs Mercury V10 350 ch Black, il garantit une accélération rapide et une maniabilité précise, soutenu par la dernière génération d'instruments avec un écran Simrad NSS4 de 16", GPS, sondeuse d'écho et VHF. Le cockpit est un véritable salon sur l'eau, sublimé par un cockpit en teck, des tables pliantes (salon avec pied électrique), des lumières de courtoisie ainsi que des lumières sous-marines qui transforment l'amarrage du soir en un moment pittoresque.

Le confort est assuré par des équipements haut de gamme tels que le propulseur à proue, le trim automatique Lenco Pro, un système d'ancrage rétractable avec Ultra Anchor, le système d'alimentation à quai Mastervolt, l'eau chaude, des toilettes électriques et une cuisine fonctionnelle avec réfrigérateur extérieur. Les coussins couleur miel complètent un environnement élégant et accueillant.

Une proposition idéale pour les propriétaires recherchant un style contemporain, une technologie avancée et des espaces modulaires.

À livrer pour la saison

Équipement électronique de navigation:

Moniteur (SIMRAD NSS4 DA 16"), Siège copilote.

## SPÉCIFICATIONS

ANNÉE

**2026**

LONGUEUR

**12.40**

LARGEUR

**3.55**

PASSAGERS

**12**

MARQUE MOTEUR

**Mercury Y V10 350  
BLACK**

PUISSANCE

**2 X 350 CV**

**Général**

---

|                |                        |                   |                 |
|----------------|------------------------|-------------------|-----------------|
| Type<br>moteur | Constructeur<br>saxdor | Modèle<br>400 gts | Passagers<br>12 |
|----------------|------------------------|-------------------|-----------------|

**Mécanique**

---

|                                   |                      |                     |
|-----------------------------------|----------------------|---------------------|
| Moteur<br>Mercury Y V10 350 BLACK | Puissance<br>2x350CV | Propulseur D'étrave |
|-----------------------------------|----------------------|---------------------|

**Electricité/Air Conditionné**

---

Batterie Moteur

**Equipements Navigation**

---

|             |       |                      |         |
|-------------|-------|----------------------|---------|
| GPS         | VHF   | Compas De Navigation | Sondeur |
| Speedometre | Ancre |                      |         |









