



Type moteur	Constructeur jeanneau	Modèle Prestige 500 fly	Passagers 10
Vitesse De Croisière (Nd) 24.00	Vitesse Max (Nd) 29.00		
Matériau Coque Polyester	Nb De Cabines 3	Nb De Couchages 6	Nb Salles De Bain 2

Description

Cabine propriétaire Accès indépendant via escalier privé Lit double (203 cm x 164 cm) 2 lampes de lecture Tables de nuit avec rangement Grande penderie avec étagères Coiffeuse avec miroir et pouf Coiffeuse avec miroir et 2 fauteuils Fenêtres panoramiques avec stores et hublots ouvrants Ensemble moquettes amovibles Prise électrique et USB Salle d'eau attenante Vasque en pierre de synthèse Douche séparée WC électriques à eau douce Prise électrique Hublot ouvrant Cabine VIP Lit double convertible en 2 lits simples (204 cm x 146 cm) 2 lampes de lecture Grande penderie avec étagères Fenêtres panoramiques avec stores et hublots ouvrants Trappe d'ouverture avec store / moustiquaire Ensemble moquettes amovibles Prise électrique et USB Salle d'eau attenante avec un accès direct Vasque en pierre de synthèse Douche séparée WC électriques à eau douce VMC Prise électrique Hublot ouvrant Cabine invités 2 lits simples convertibles en lit double (194 cm x 71 cm) Lampe de lecture Tables de nuit avec rangements Grande penderie avec étagères Fenêtres panoramiques avec hublots ouvrants Ensemble moquettes amovibles Prise électrique et USB Cabine marin - Option Lit simple (193 cm x 69 cm) Penderie avec rangements Salle de bain séparée avec toilettes, évier et douche Réservoir à eaux noires supplémentaire (50L) Grande fenêtre avec store sur tableau arrière Porte d'accès via le cockpit

Moteur
Volvo IPS600

Puissance
2x435CV

Année Moteur
2017

Heures Moteur
411

Propulsion/transmission
IPS Jostick

Hélices
INOX

Carburant
Diesel

Propulseur D'étrave

Description

Joystick de direction pour IPS Doubles hélices Nibral IPS Direction assistée électronique Commandes électroniques moteur à chaque poste de pilotage Mode mono levier, régulateur de vitesse, ordinateur de bord et vitesse lente Filtre à eau de mer en bronze Ventilation forcée pour la salle des machines

Batterie Moteur

Chargeur De Batterie

Batterie Service

Générateur

Convertisseur

Chauffage

Description

Système électrique Parc batteries (24V) - Moteur (100 A/h) Parc batteries (24V) - Domestique (280 A/h) Interrupteur de couplage batteries Ecran tactile pour les niveaux de batterie, les sources de courant, l'éclairage et les niveaux de réservoirs Interrupteur de batterie à distance Boîtiers de distribution et disjoncteurs centralisés pour les systèmes à courant alternatif et continu Prise de quai (220 V) Chargeur (60A - 24V) Eclairage LED intérieur et extérieur Prises électriques dans chaque cabine, dans la cuisine et le salon

GPS	Système D'exploitation Principal	Radar	Pilote Automatique
VHF	Compas De Navigation	Indicateur De Barre	Flaps
Indicateur De Flaps	Phare Pirate	AIS	Sondeur
Speedometre	Ancre	Flybridge	

Description Équipements De Navigation

Poste de pilotage intérieur Console de pilotage avec commande moteurs et joystick, équipement moteur complet, compas et porte-gobelets Banquette de pilotage 2 places Vitre coulissante Essuie-glaces et lave-glace Désembuage du pare-brise Prises USB Avertisseur sonore

Micro-ondes	Grill	Réfrigérateur	Cuisiniere
Évier	Lave-linge		

Description Équipements Cuisine

Cuisine Eviers inox Mitigeur Combiné micro-ondes / grill 3 plaques de cuisson au gaz Plan de travail Corian Réfrigérateur double tension (178L) Congélateur double tension (42L) Poubelle Tiroirs et armoires de rangement Ilot de cuisine avec rangement Plancher bois

TV

Description Équipements Divertissement

TV

Guindeau	Passerelle	Echelle De Bain	Winch D'amarrage
Grue	Eclairage Navigation	Essuie-glaces	Pont En Teck
Taud De Soleil	Douche De Pont	Coussins Bain Soleil	

Description Équipements Du Pont

Plateforme de bain Plateforme de bain en teck Douche eau chaude / froide Echelle inox encastrée

Alarme Incendie	Radeau De Survie	Gilet De Sauvetage	Pompe De Cale
-----------------	------------------	--------------------	---------------

Description Équipements De Sécurité

Systèmes Extincteurs automatiques dans la salle des machines avec contrôle à chaque poste de pilotage (FM200)

















