



VENTE OCCASION

raffaelli Maestrone 52

SESTANTE GROUP

169 000 € TTC

DESCRIPTION

Bateau en excellent état général, tous les travaux effectués, notamment sur les moteurs, peuvent être documentés et documentés.

Equipement électronique de navigation:

Indicateur d'angle de barre, Plotter GPS.

Equipement de pont:

Eau sous pression, Douche de cockpit, Double barre à roue, Flaps hydrauliques, Lavage de chaine, Éclairage de courtoisie, Spots sous-marins, Plateforme arrière, Pompe de cale automatique, Prise de quai, Onduleur, Guindeau électrique, Echelle de bain, table de cockpit, Annexe.

Equipement intérieur:

Ballon d'eau chaude, Dessalinisateur, 3 Toilettes électriques.

Divers:

Hi-Fi.

Notes équipement:

Bateau en excellent état général, tous les travaux effectués, notamment sur les moteurs, peuvent être documentés et documentés.

SPÉCIFICATIONS

ANNÉE

1998

LONGUEUR

15.83

LARGEUR

4.30

TIRANT D'EAU

1.20

CAPACITÉ DE CARBURANT

2000

CABINES

3

SALLES DE BAINS

1

MARQUE MOTEUR

Caterpillar 3196

HEURES MOTEUR

2700

PUISSANCE

2 X 600 CV

Général

Type bateau à moteur	Constructeur raffaelli	Modèle Maestrale 52
--------------------------------	----------------------------------	-------------------------------

Dimensions/performance

Poids (T) 18.00	Capacité Réservoir (L) 2000
---------------------------	---------------------------------------

Construction/Aménagements

Matériau Coque Vetroresina	Nb De Cabines 3	Nb De Couchages 6	Nb Salles De Bain 1
--------------------------------------	---------------------------	-----------------------------	-------------------------------

Mécanique

Moteur Caterpillar 3196	Puissance 2x600CV	Heures Moteur 2700	Carburant Diesel
Propulseur Arrière	Propulseur D'étrave		

Electricité/Air Conditionné

Batterie Moteur	Générateur	Air Conditionné
------------------------	-------------------	------------------------

Equipements Navigation

GPS	Radar	Pilote Automatique	VHF
Compas De Navigation	Sondeur	Speedometre	Flybridge

Équipements De Sécurité / Divers

Radeau De Survie	Pompe De Cale
-------------------------	----------------------









