



**VENTE OCCASION**

**sunseeker Manhattan 52**

**510 000 € TTC**

## DESCRIPTION

**SUNSEEKER MANHATTAN 52** : L'espace, la lumière, la sociabilité sont les caractéristiques qui définissent le Manhattan 52.

Le bateau est en très bon état, régulièrement entretenu.

**EXCELLENTE CONDITIONS + FRAIS D'AGENCE**

**INTERNE**

**3 Cabines 2 Salles de bain + cabine équipage (sans équipements)**

**Cabine arrière de l'armoirial avec lit double et salle de bain privée avec cabine de douche**

**Cabine VIP avec lit double**

**Cabine d'invités avec lit double**

**Salle de bain avec double ouverture pour la cabine VIP et la cabine invités avec cabine de douche séparée.**

**Cabine marin sans salle de bain avec machine à laver**

**Cuisine:**

**Étagère d'évier et d'égouttoir**

**Frigo**

**Congélateur**

**Cuisson Paistra avec 3 zones**

**Hotte au-dessus de la zone de cuisson**

**Micro-ondes**

**Poubelles**

**Salon**

**Salle à manger avec table**

**Coussins décoratifs**

**Chaise de salon**

## SPÉCIFICATIONS

ANNÉE

**2009**

LONGUEUR

**18.00**

LARGEUR

**4.61**

TIRANT D'EAU

**1.23**

CAPACITÉ DE CARBURANT

**2140**

SALLES DE BAINS

**1**

MARQUE MOTEUR

**Man R6-800**

PUISSANCE

**1 X 800 CV**

**Général**

---

**Type**  
bateau à moteur**Constructeur**  
sunseeker**Modèle**  
Manhattan 52**Lieu / Visible À**  
Mar tirreno**Dimensions/performance**

---

**Poids (T)**  
27.80**Capacité Réservoir (L)**  
2140**Vitesse De Croisière (Nd)**  
31.00**Vitesse Max (Nd)**  
33.00**Construction/Aménagements**

---

**Matériau Coque**  
Vetroresina**Nb Salles De Bain**  
1**Mécanique**

---

**Moteur**  
Man R6-800**Puissance**  
1x800CV**Carburant**  
Diesel**Propulseur Arrière****Propulseur D'étrave****Electricité/Air Conditionné**

---

**Chargeur De Batterie****Générateur****Air Conditionné****Chauffage**

**Equipements Navigation**

---

<b>GPS</b>	<b>Traceur</b>	<b>Radar</b>	<b>Pilote Automatique</b>
<b>VHF</b>	<b>Compas De Navigation</b>	<b>Sondeur</b>	<b>Speedometre</b>
<b>Flybridge</b>			

**Cuisine/Blanchisserie/Divertissement**

---

<b>Four</b>	<b>Congélateur</b>	<b>Réfrigérateur</b>	<b>TV</b>
<b>Lecteur DVD</b>			

**Équipements De Sécurité / Divers**

---

**Pompe De Cale**











