



VENTE OCCASION

**baia Aqva 54**

**430 000 € TTC**

## DESCRIPTION

---

BATEAU EN EXCELLENT ÉTAT, TOUJOURS SUIVI ET ENTRETENU.

Nous vous informons que les données communiquées par le propriétaire sont considérées comme correctes mais non garanties et non contractuelles. Les acheteurs ont le droit d'inspecter personnellement l'objet et / ou de soumettre le bateau à des évaluations à leurs frais, le médiateur ne peut être tenu responsable des inexactitudes probables signalées ici.

Équipement électronique de navigation:

Indicateur d'angle de barre, Ordinateur fixe de bord, Plotter GPS.

Équipement de pont:

Alarme moteur, Alarme de pompe de cale, Eau sous pression, Douche de cockpit, Flaps hydrauliques, Hard top, Éclairage de courtoisie, Passerelle, Pompe de cale automatique, Pompe de cale manuelle, Cockpit en teck, Prise de quai, Connexion eau sous pression à quai, Guindeau électrique, Echelle de bain, Annexe, T-Top, Winch électrique arrière.

Équipement intérieur:

Ballon d'eau chaude, Air Conditionné, Cuve à eaux noires, Prises intérieures 12v, Prises intérieures 220v, Toilettes électriques.

Équipement de sécurité:

Équipement sécurité jusqu'à 12 miles.

Divers:

Haut-parleurs, Antenne satellite TV, Radio AM/FM.

Équipement de confort:

Cuisine, Four (Six senseWhirpool), Réfrigérateur extérieur, Plaque

## SPÉCIFICATIONS

---

ANNÉE

**2008**

---

LARGEUR

**4.75**

---

CAPACITÉ DE CARBURANT

**2500**

---

CABINES

**3**

---

MARQUE MOTEUR

**MAN**

---

PUISSANCE

**2 X 1100 CV**

---

LONGUEUR

**17.00**

---

TIRANT D'EAU

**0.94**

---

PASSAGERS

**12**

---

SALLES DE BAINS

**1**

---

HEURES MOTEUR

**500**

---

**Général**

---

Type bateau à moteur	Constructeur baia	Modèle Aqva 54	Passagers 12
Lieu / Visible À Toscana			

**Dimensions/performance**

---

Poids (T) 20.00	Capacité Réservoir (L) 2500
--------------------	--------------------------------

**Construction/Aménagements**

---

Nb De Cabines 3	Nb De Couchages 6	Nb Salles De Bain 1
--------------------	----------------------	------------------------

**Mécanique**

---

Moteur MAN	Puissance 2x1100CV	Heures Moteur 500	Propulsion/transmission superficie
Propulseur D'étrave			

**Electricité/Air Conditionné**

---

Batterie Moteur	Générateur	Air Conditionné
-----------------	------------	-----------------

### **Equipements Navigation**

---

Traceur

VHF

Compas De Navigation

Ancre

### **Cuisine/Blanchisserie/Divertissement**

---

Four

Réfrigérateur

TV

### **Équipements De Pont**

---

Douche De Pont

### **Équipements De Sécurité / Divers**

---

Radeau De Survie

Pompe De Cale











